

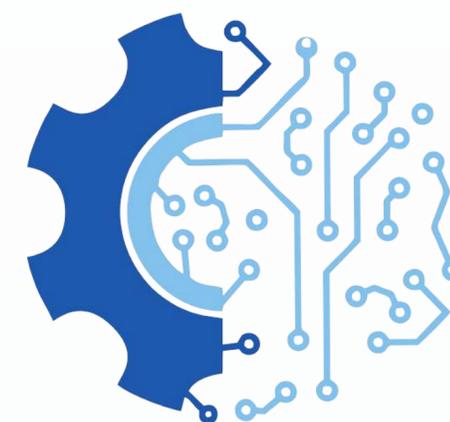


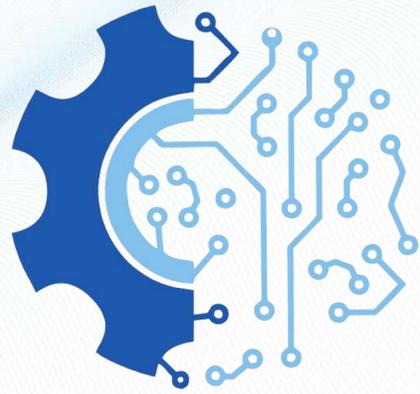
smimec

MECHANICAL WORKSHOP

MECHANICAL WORKSHOP

▶ CNC MACHINING





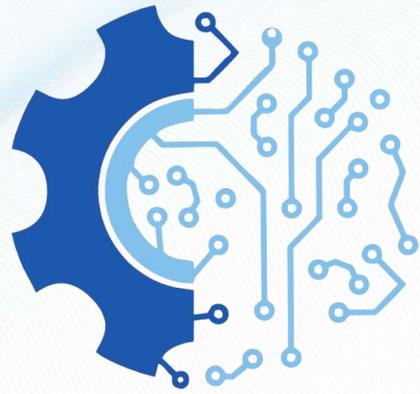
CNC MACHINING

▶ MECCANICA DI PRECISIONE

Il nostro Parco Macchine si sviluppa su di una superficie coperta di oltre 10.000 mq e ci permette di offrire una grande varietà di lavorazioni e servizi.

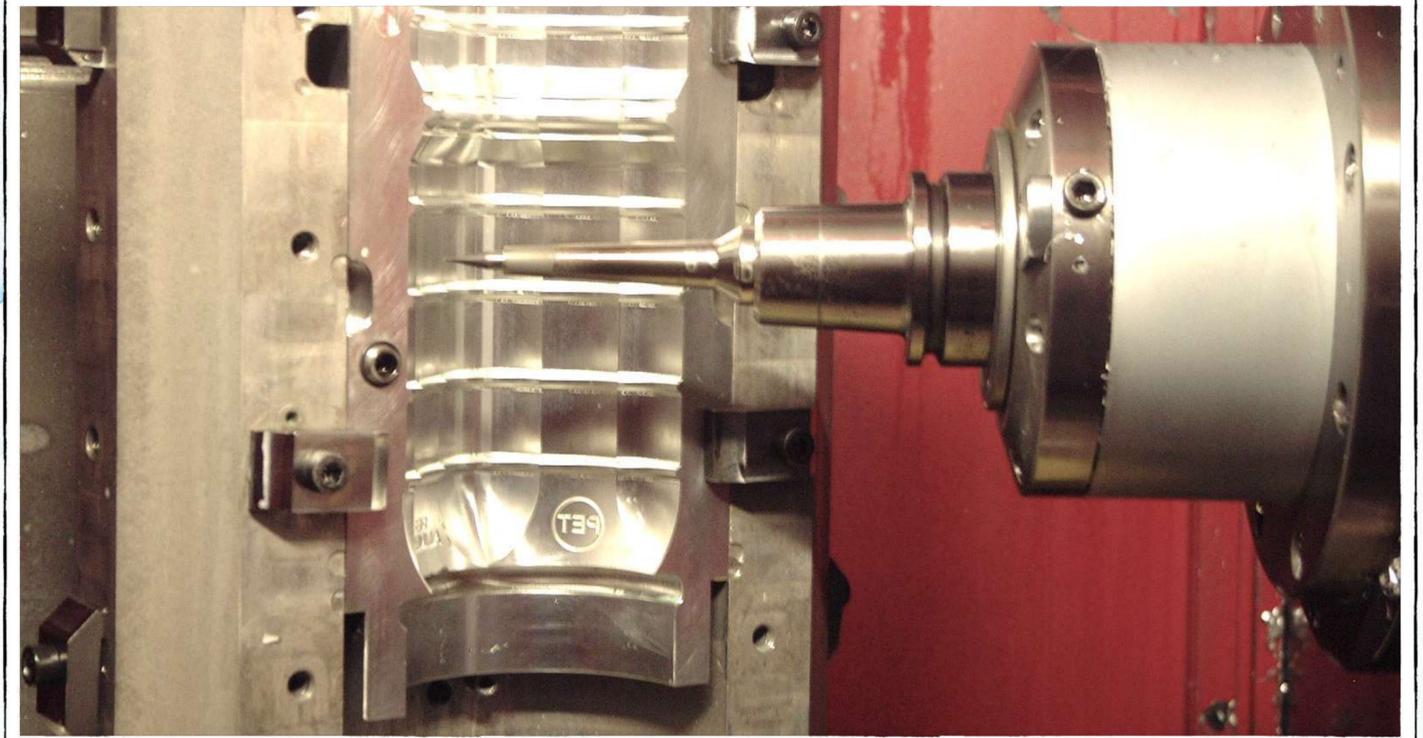
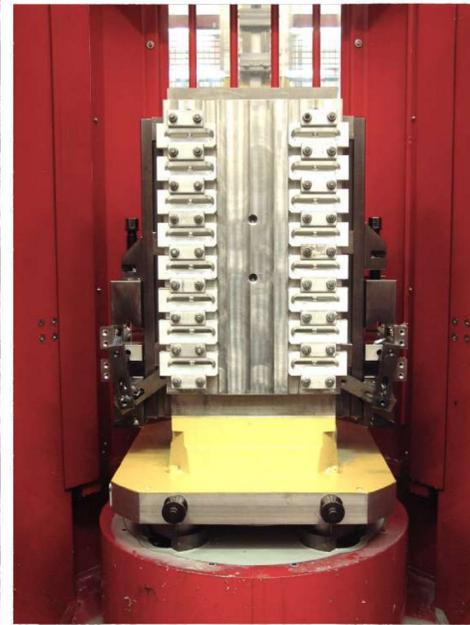
Nel corso degli anni sono stati installati macchinari di ultimissima generazione ed il personale altamente qualificato ha sempre un occhio rivolto all'innovazione tecnologica sia per le macchine utensili che per l'attrezzatura a bordo macchina.

Siamo in grado di offrire lavorazioni meccaniche conto terzi sia per quanto concerne la tornitura che la fresatura e di seguire l'intero ciclo produttivo dal grezzo al prodotto finito.



MILLING MACHINES

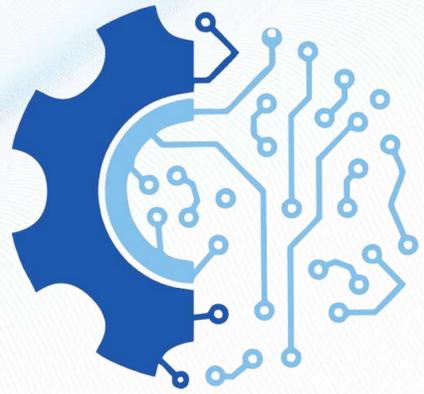
▶ MCM FORERUNNER



Centro di lavoro CNC (Computerized Numerical Control) in linea FMS (Flexible Manufacturing System) formato da 8 macchine "Forerunner"

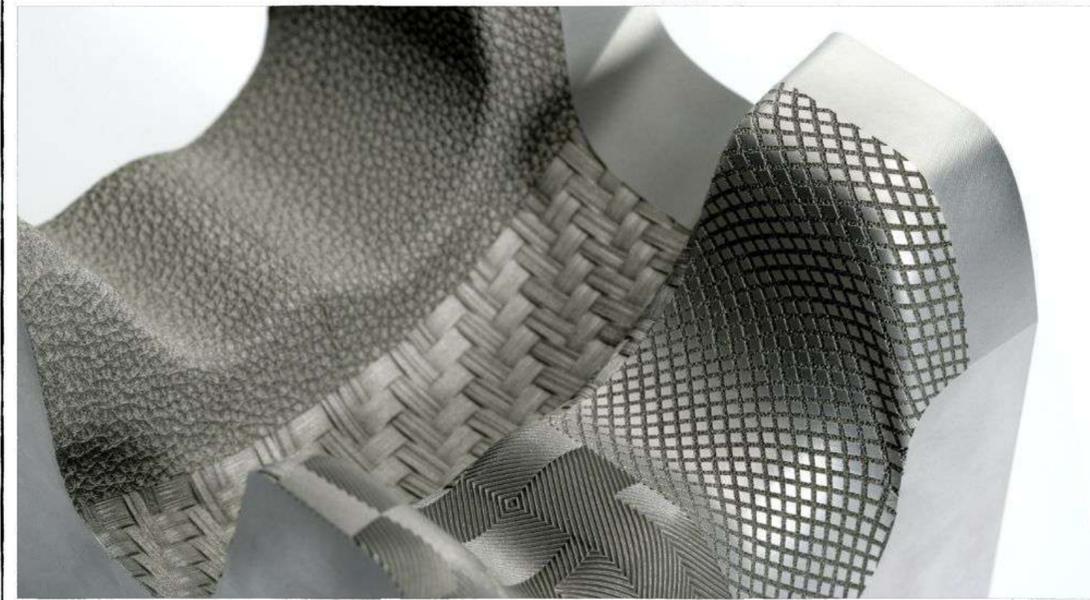
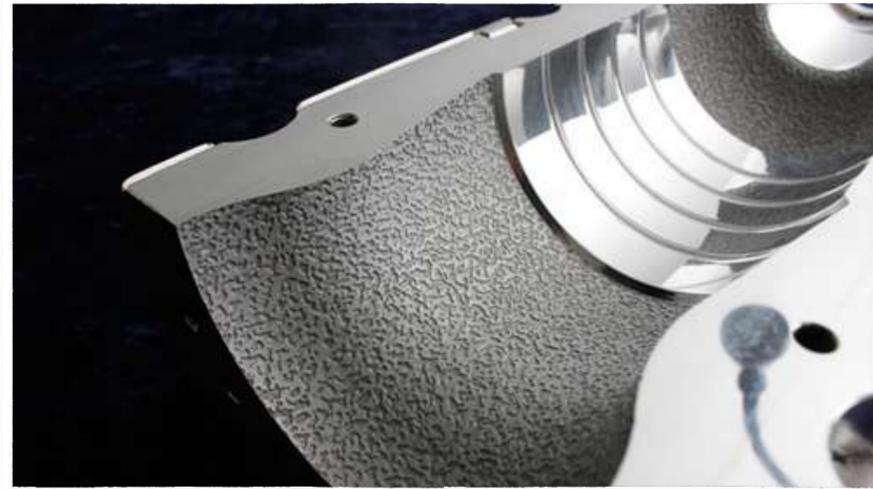
- ▶ Motori lineari con mandrini a 28.000 giri/minuto
- ▶ Lavorazione pezzi fino a 200 kg
- ▶ Ingombro Max 600 x 550 x 500 mm
- ▶ 154 posti pallet
- ▶ 2.000 utensili condivisi

Elevati livelli di precisione, superfinitura e velocità (accelerazione 2g) nel rispetto di tolleranze particolarmente strette.



ENGRAVING MACHINE

▶ LASIT TOWERMARK LX CX80Z40 G40

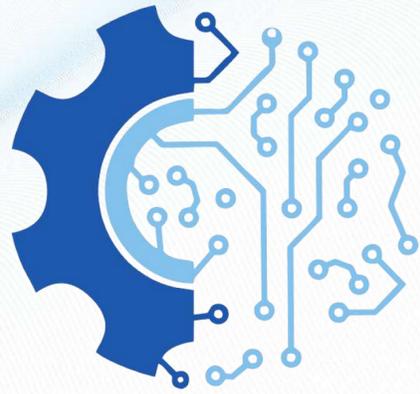


Marcatore LASER per incisione texture stampi SMIMEC

- ▶ Sorgente LASER fibra da 50 W
- ▶ Mandrino rotante
- ▶ Software di programmazione offline

Elevati livelli di precisione





MILLING MACHINES

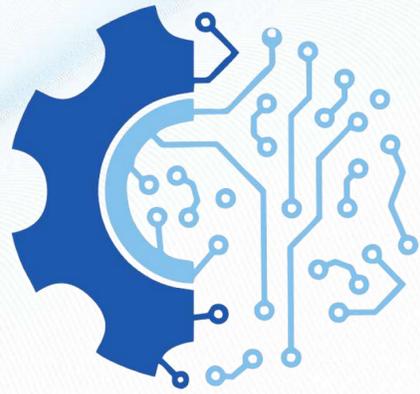
► MCM CLOCK 1200



Centro di lavoro CNC in linea FMS costituito da 4 macchine della serie “Clock 1200”
Ogni macchina monta mandrini HSK100 in grado di lavorare qualsiasi tipo di materiale
a 14.000 giri/minuto

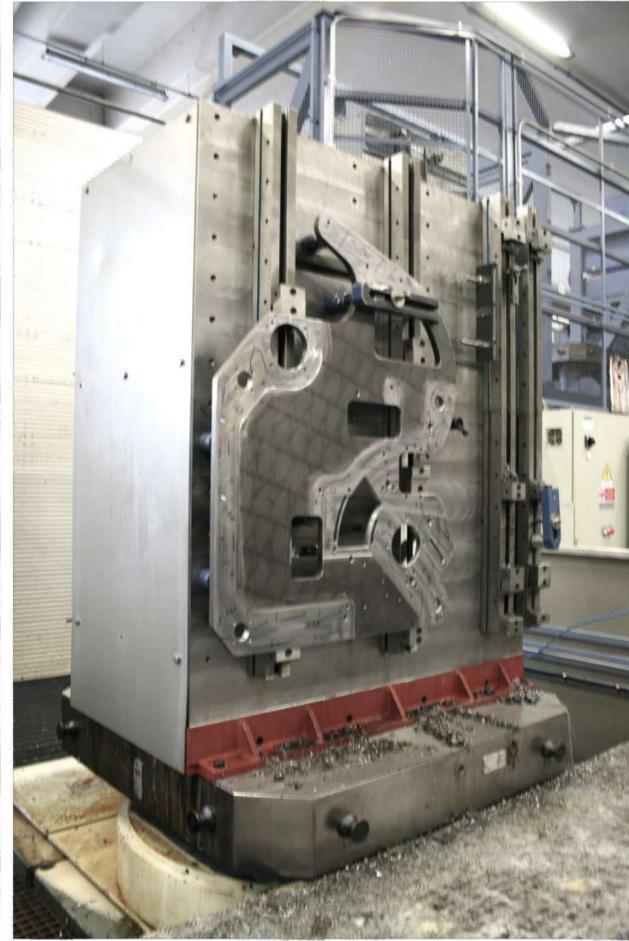
- Lavorazione pezzi fino a 500 kg
- Ingombro Max 1.100 x 750 x 750 mm
- Corsa max 1.200 x 850 x 850 mm (assi X-Y-Z)
- 74 posti pallet
- 900 utensili condivisi

Produzione di particolari di medie dimensioni.



MILLING MACHINES

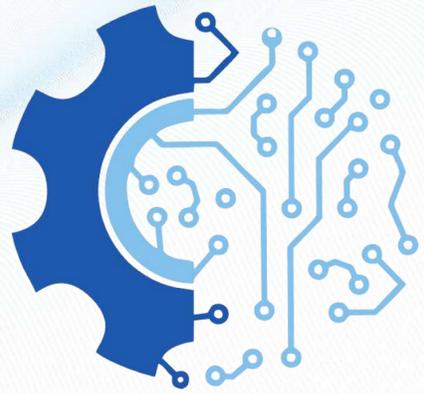
▶ MCM JET-FIVE



Centro di lavoro CNC in linea FMS costituito da 2 macchine della serie “JET-FIVE”

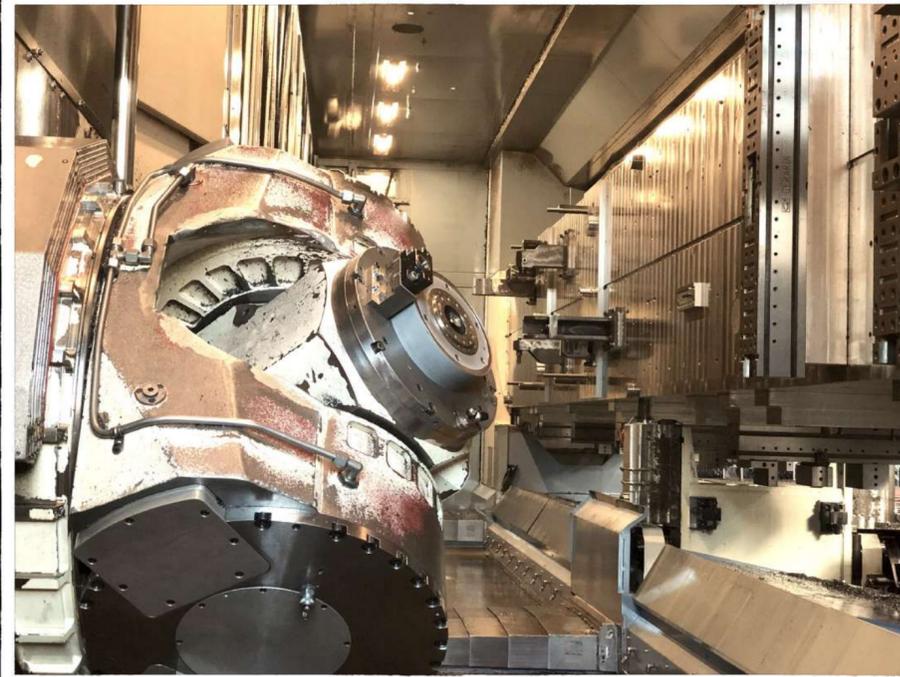
- ▶ 1 macchina dotata di un mandrino a 4 assi da 14.000 giri/minuto
- ▶ 1 macchina dotata di un mandrino a 5 assi da 14.000 giri/minuto

- ▶ Lavorazione pezzi fino a 3.000 kg (Pallet e Attrezzatura inclusi)
- ▶ Ingombro Max 2.750 x 1.700 x 1.300mm
- ▶ Corsa max 3.000 x 2.000 x 1.800 (assi X-Y-Z)
- ▶ 28 posti pallet
- ▶ 480 utensili condivisi



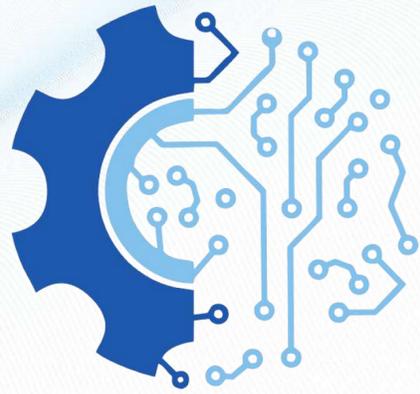
MILLING MACHINES

▶ MCM JET-FIVE TAMBURO



Centro di lavoro CNC in linea FMS costituito da 1 macchine della serie “JET-FIVE TAMBURO”

- ▶ 1 macchina dotata di un mandrino a 5 assi da 20.000 giri/minuto
- ▶ Lavorazione pezzi fino a 2.000 kg (Pallet e Attrezzatura inclusi)
- ▶ Ingombro Max 10.000 x 2.000 x 600mm
- ▶ 760 utensili condivisi



CNC TURNING CENTERS

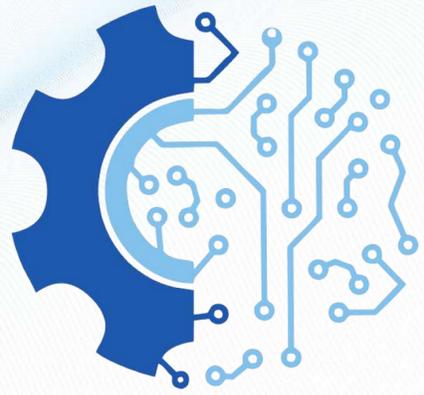
► BIGLIA CNC TURNING



- 2 torni CNC Biglia dotati di utensili motorizzati, con rotazione asse C, contromandrino e caricamento a barra
- 3 torni CNC Biglia con utensili motorizzati e contropunta
- 1 tornio CNC MURATEC MT 200 , 2 torrette e con sistema di carico grezzi e scarico dei manufatti automatico.

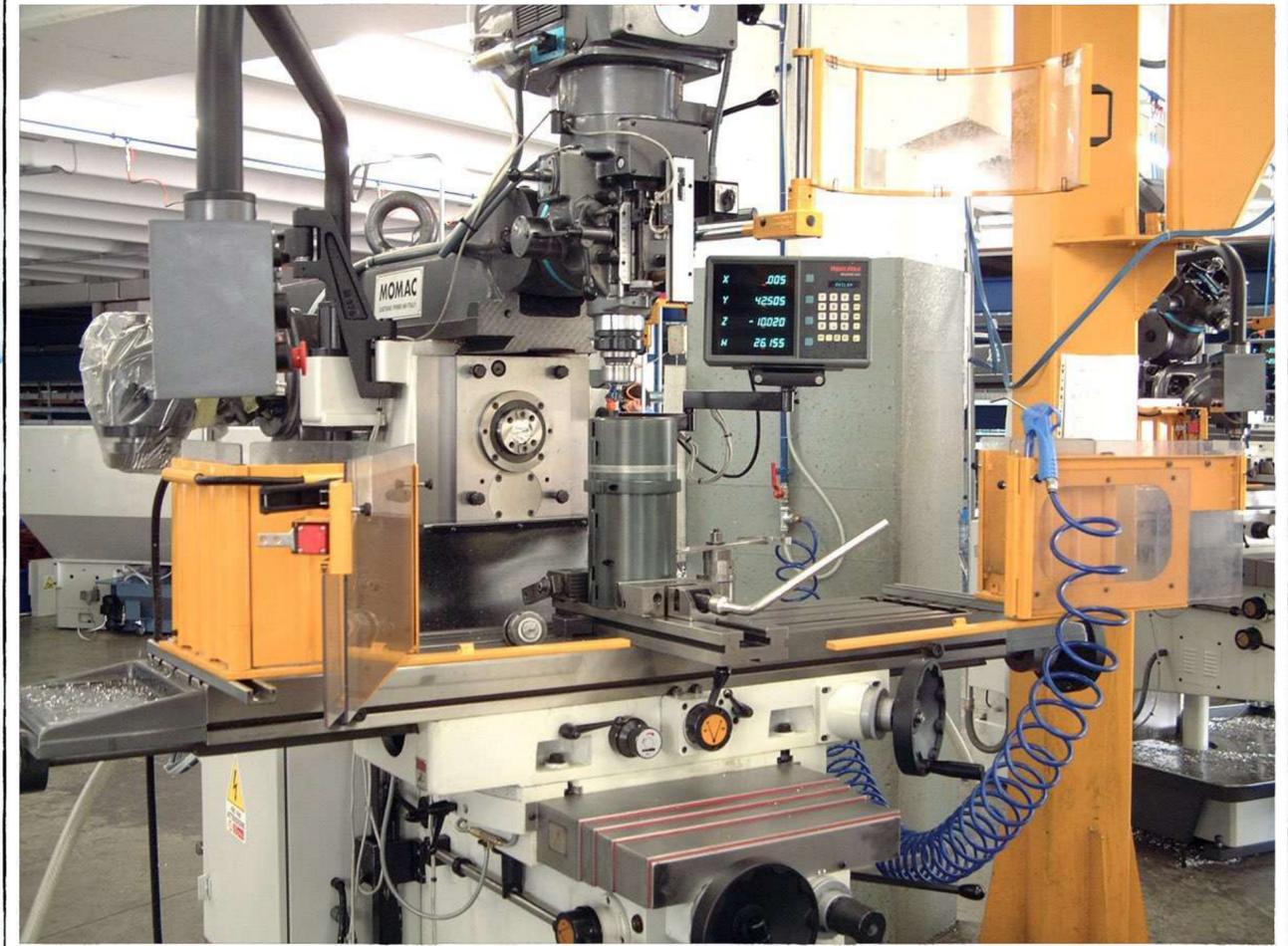
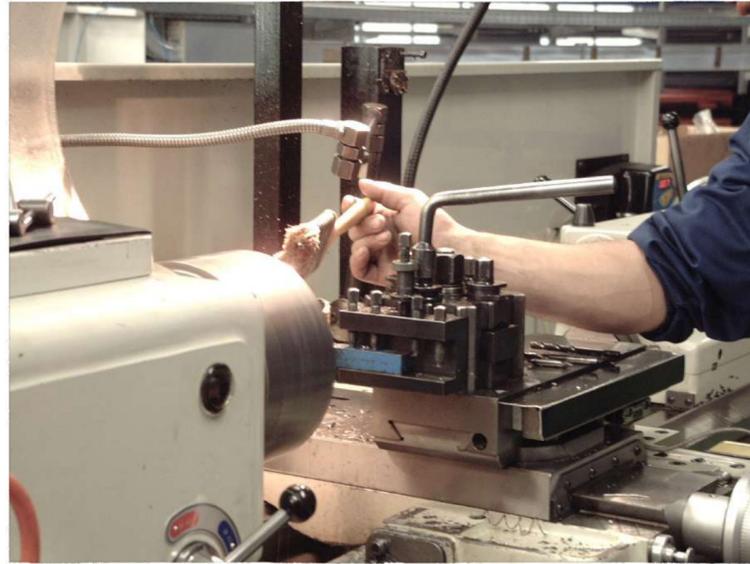
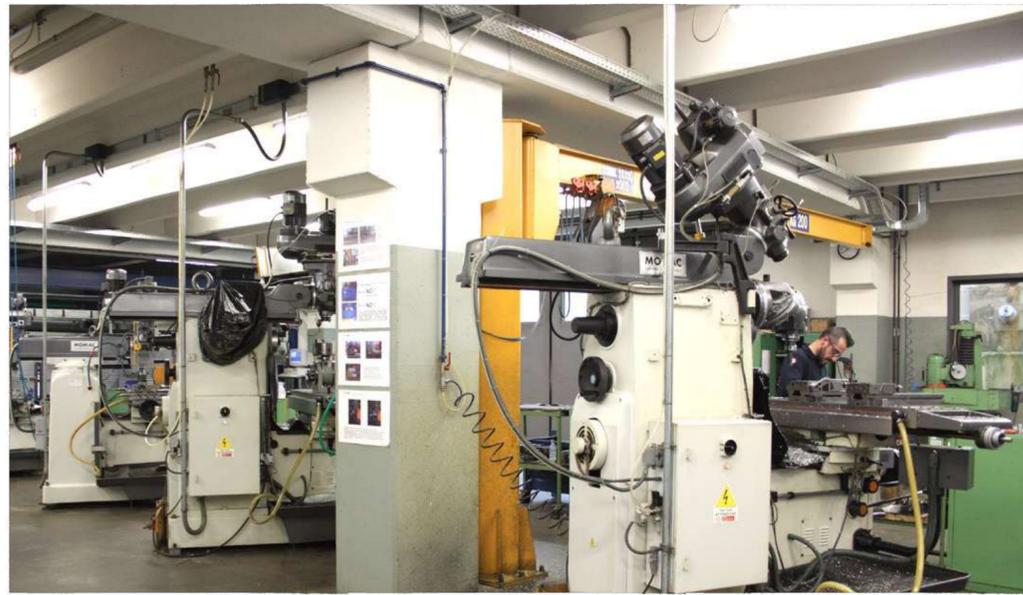
Gli utensili motorizzati combinano i vantaggi di un tornio CNC e di un centro di lavoro a 4 assi

Tutti i torni sono dotati di attrezzature per operazioni di poligonatura, maschiature rigide e sincronizzazione dei due mandrini.

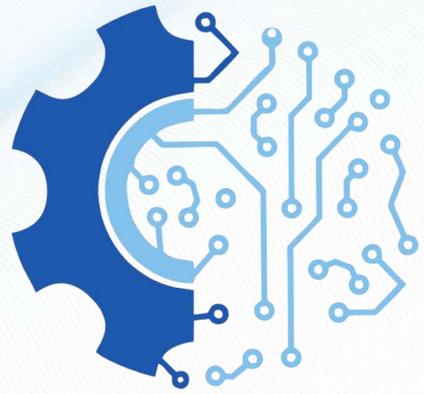


TRADITIONAL MACHINES

► MILLING & TURNING

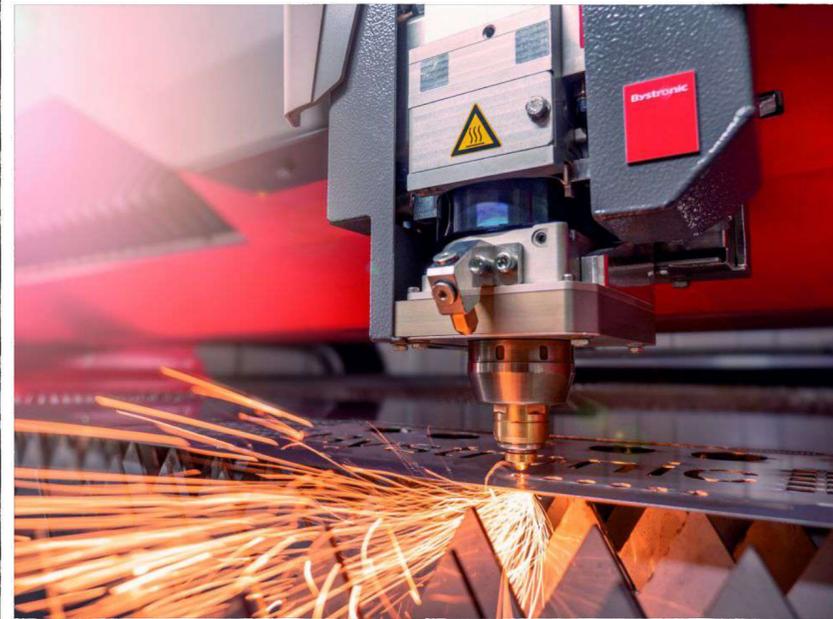


- 1 fresa tradizionali dotata di mandrino orizzontale e testa universale birotativa
- 2 torni tradizionali



SHEET METAL WORKING

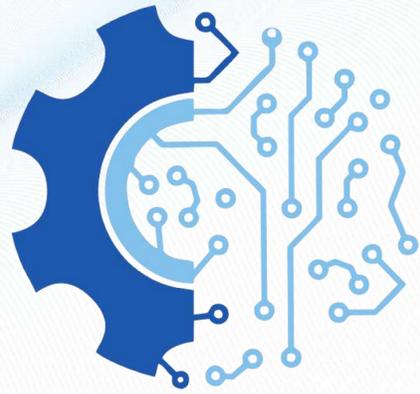
► BYSTRONIC LASER BYSTAR Fiber 8kW



BYSTRONIC BYStar Fiber 8 kW Taglio laser ad alta velocità e qualità

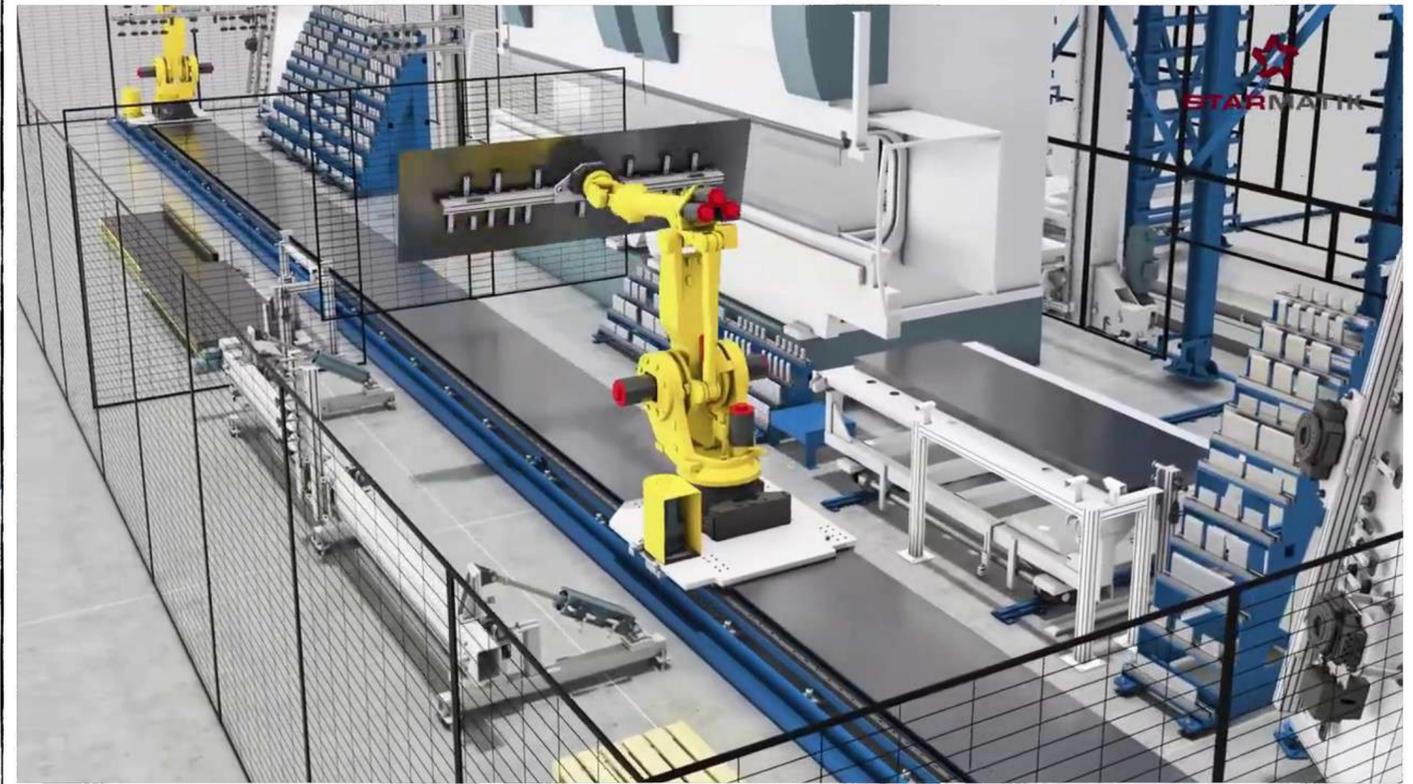
- Sp max di taglio: 30 mm Fe /INOX
- Sistema Automatico di cambio Pallet carico/scarico con doppia tavola shuttle
- 126 cassette di immagazzinamento lamiera 3.000 x 1.500 | Portata 3.000 Kg
- Sistema rapido ed automatico cambio ugelli

Produzioni di particolari di carpenteria leggera, sottoposti successivamente a piegatura, saldatura e rivettatura



SHEET METAL WORKING

▶ LVD BENDING MACHINES



Presse Piegatrici LVD

- ▶ 1 Pressa Piegatrice PPEB 320 ton x 3 m
- ▶ 1 Pressa Piegatrice PPEB 170 ton x 3 m con robot FANUC - impianto STARMATIK
- ▶ 1 Pressa Piegatrice PPEB 80 ton x 1,2 m

Sistema brevettato Easy-Form di correzione e monitoraggio dell'angolo di piega
Software di programmazione Offline 3D



SHEET METAL WORKING

► WELDING DEPARTMENT

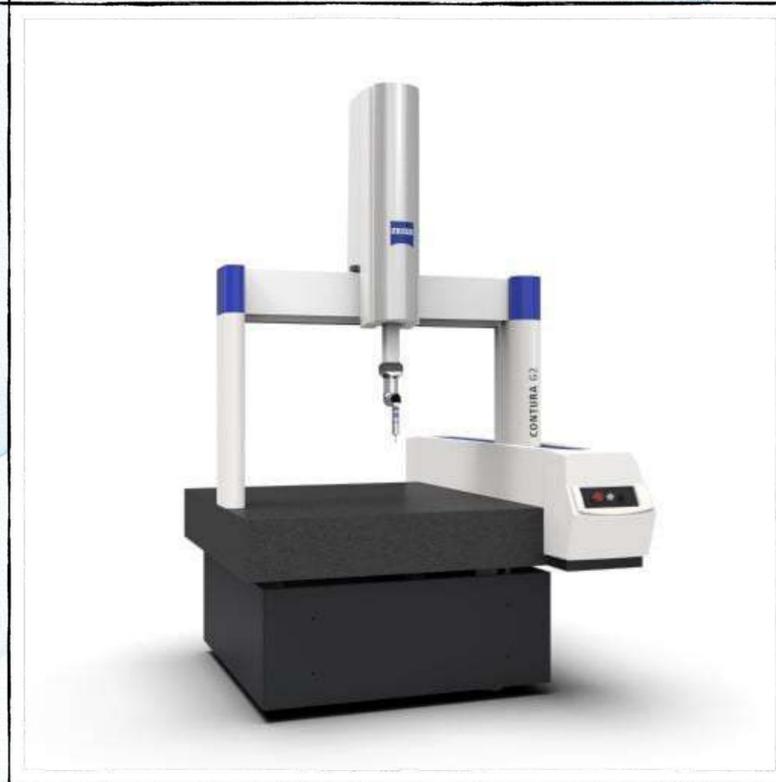
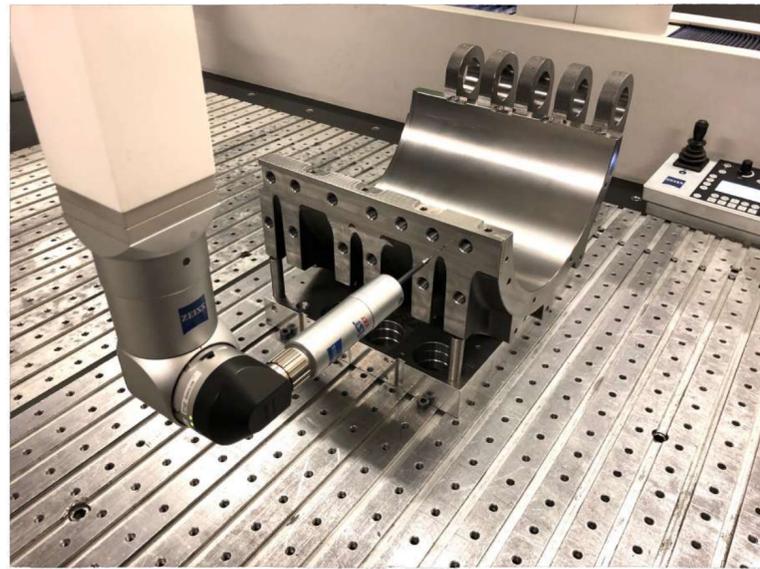


- Impianto robotizzato di Saldatura TIG/MIG , 8 assi con tavola girevole, campo di lavoro 4m
- 3 Isole di Saldatura MIG/TIG con operatori qualificati
- 1 COBOT Universal Robot di Saldatura TIG/MIG, 6 assi



QUALITY CONTROL

► METROLOGY ROOM



Laboratorio metrologico climatizzato per il controllo qualità, dotato di attrezzature di altissima precisione.

Macchine di controllo tridimensionale gestite da software Zeiss Calypso:

- Zeiss CONTURA 10/16/06 - Testa rotante articolata RDS | Certificata ACCREDIA
- ZEISS ACCURA 16/30/15 - Testa fissa VAST XT

Durotero Wolpert, durotero portatile Equotip, rugosimetro Diavite

Blocchetti primari pianoparalleli in ceramica, Azzeratore Taral, Calibri a corsoio, comparatori, micrometri centesimali e millesimali per interni ed esterni, micrometri per profondità, intertest, puytast.

- Certificazione qualità ISO 9001:2015.



CONTACTS

SMIMEC S.p.A.

Via B.Tasso, 75
24016 San Pellegrino Terme (BG)
Italy

Orari di Apertura:

Lunedì - Venerdì: 08:00 - 12:00 / 13:30 - 17:30
Sabato - Domenica: Chiuso

THANK YOU
FOR
WATCHING

“Senza entusiasmo non si è mai compiuto niente di grande.”

Ralph Waldo Emerson

www.smimec.it

Alex Signorini

► Sales Office

Direct Phone: 0345.40.742

e-mail: alex.signorini@smigroup.net

