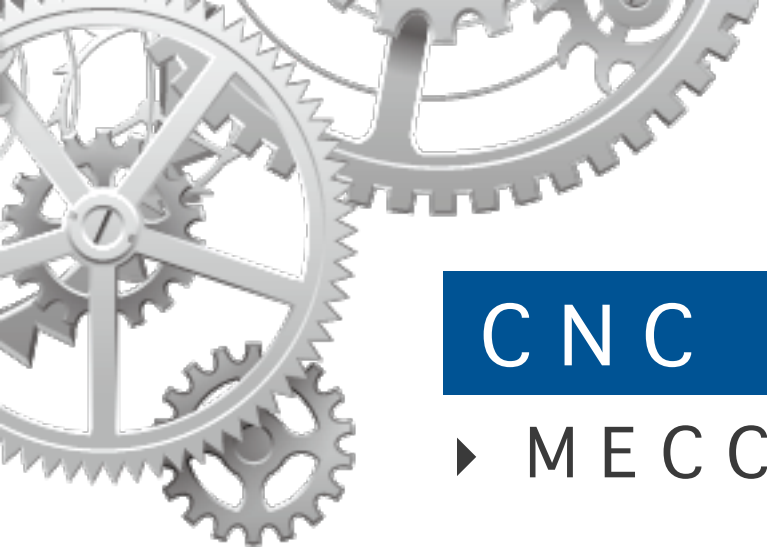




smimec

▶ CNC MACHINING



CNC MACHINING

▶ MECCANICA DI PRECISIONE

Il nostro Parco Macchine si sviluppa su di una superficie coperta di oltre 10.000 mq e ci permette di offrire una grande varietà di lavorazioni e servizi.

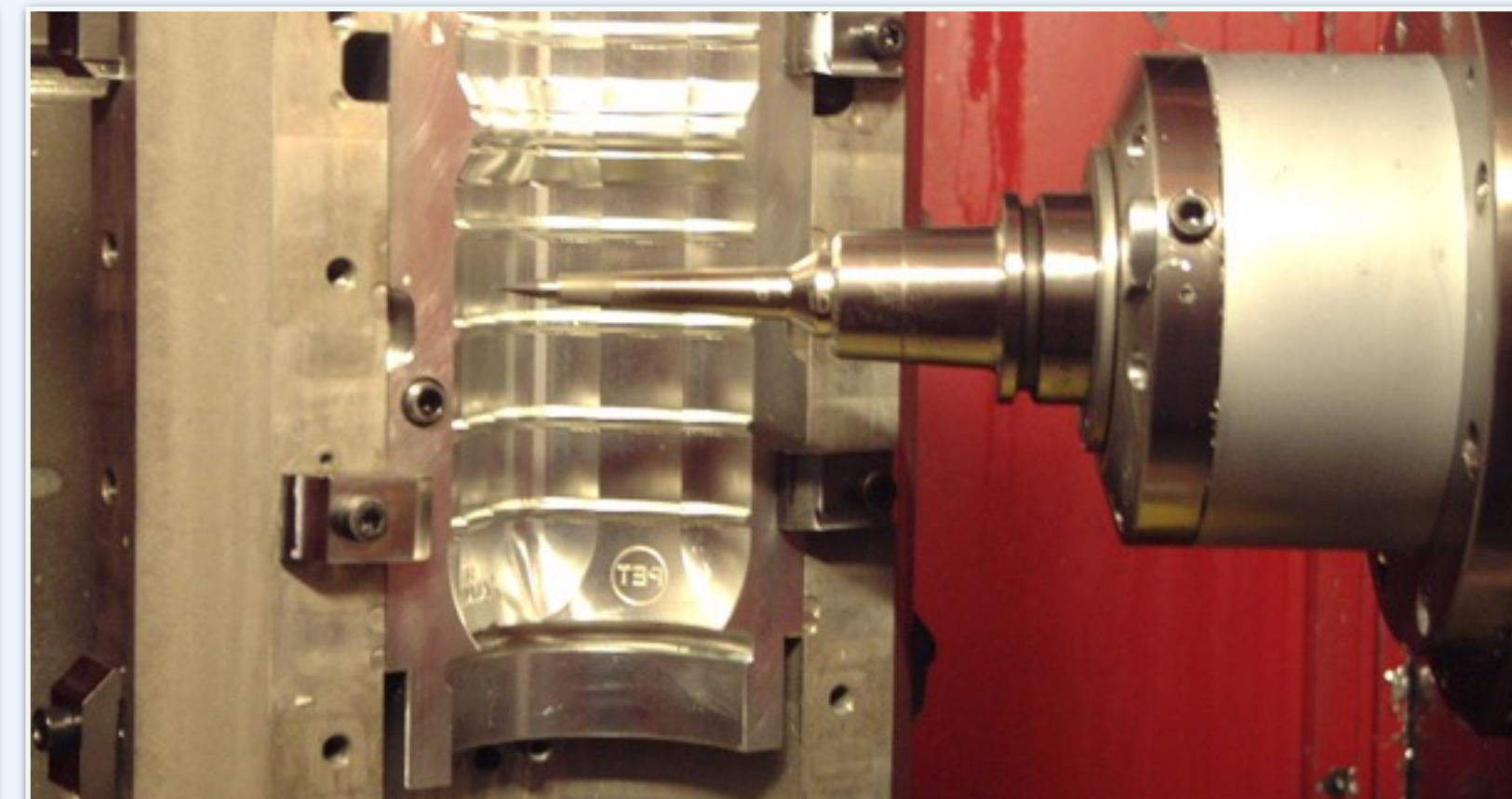
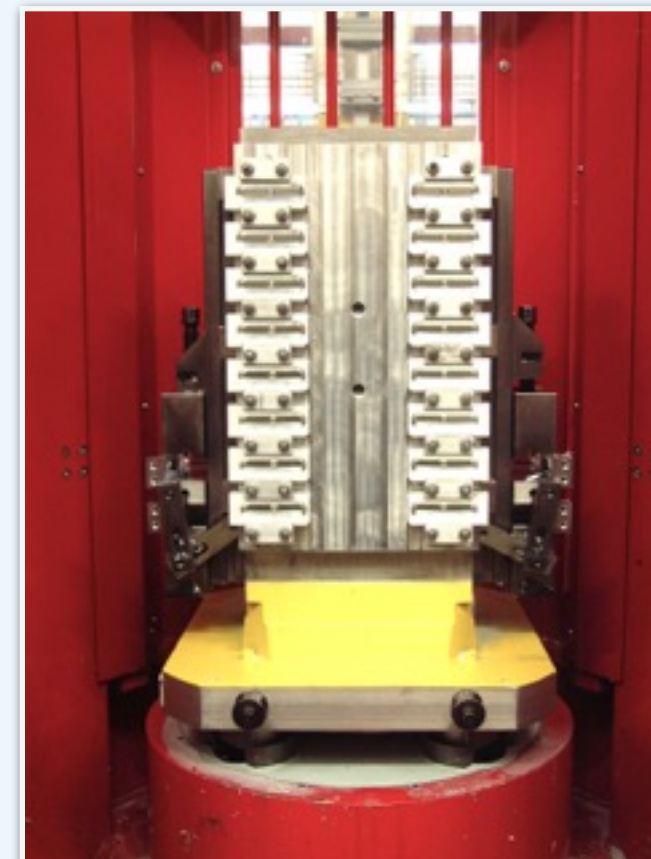
Nel corso degli anni sono stati installati macchinari di ultimissima generazione ed il personale altamente qualificato ha sempre un occhio rivolto all'innovazione tecnologica sia per le macchine utensili che per l'attrezzatura a bordo macchina.

Siamo in grado di offrire lavorazioni meccaniche conto terzi sia per quanto concerne la tornitura che la fresatura e di seguire l'intero ciclo produttivo dal grezzo al prodotto finito.



MILLING MACHINES

► MCM FORERUNNER



Centro di lavoro CNC (Computerized Numerical Control) in linea FMS (Flexible Manufacturing System) formato da 8 macchine “Forerunner”

- Motori lineari con mandrini a 28.000 giri/minuto;
- Lavorazione pezzi fino a 200 kg
- Ingombro Max 600 x 550 x 500 mm
- 154 posti pallet
- 2.000 utensili condivisi

Elevati livelli di precisione, superfinitura e velocità (accelerazione 2g) nel rispetto di tolleranze particolarmente strette.

MILLING MACHINES

► MCM CLOCK 1200



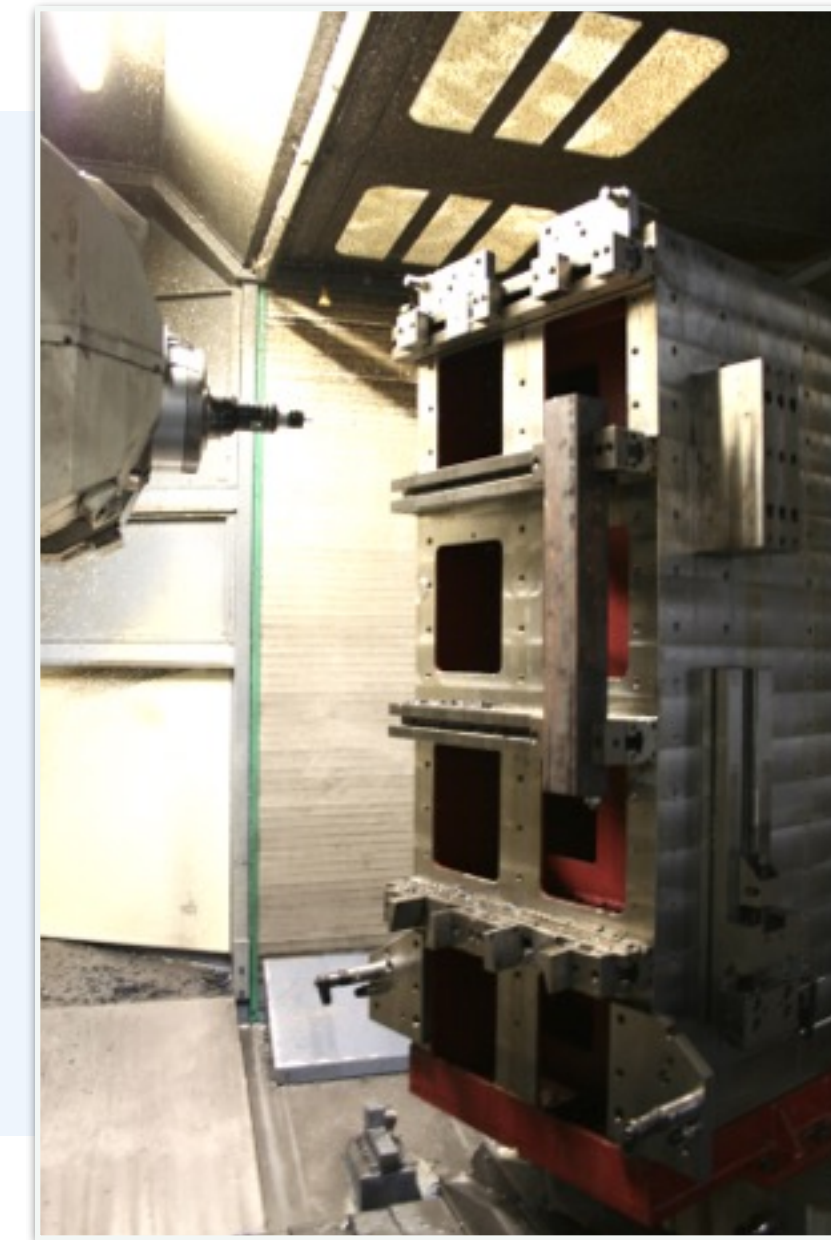
Centro di lavoro CNC in linea FMS costituito da 4 macchine della serie “Clock 1200”;
Ogni macchina monta mandrini HSK100 in grado di lavorare qualsiasi tipo di materiale
a 14.000 giri/minuto;

- Lavorazione pezzi fino a 500 kg;
- Ingombro Max 1.100 x 750 x 750 mm
- Corsa max 1.200 x 850 x 850 mm (assi X-Y-Z)
- 74 posti pallet
- 900 utensili condivisi

Produzione di particolari di medie dimensioni.

MILLING MACHINES

▶ MCM JET-FIVE



Centro di lavoro CNC in linea FMS costituito da 2 macchine della serie “JET-FIVE”;

- ▶ 1 macchina dotata di un mandrino a 4 assi da 14.000 giri/minuto;
- ▶ 1 macchina dotata di un mandrino a 5 assi da 14.000 giri/minuto;

- ▶ Lavorazione pezzi fino a 3.000 kg (Pallet e Attrezzatura inclusi)
- ▶ Ingombro Max 2.750 x 1.700 x 1.300mm
- ▶ Corsa max 3.000 x 2.000 x 1.800 (assi X-Y-Z)
- ▶ 28 posti pallet
- ▶ 480 utensili condivisi



CNC TURNING CENTERS

► BIGLIA CNC TURNING



- 2 tornio CNC dotato di utensili motorizzati, con rotazione asse C, contromandrino e caricamento a barra;
- 3 torni CNC con utensili motorizzati e contropunta;

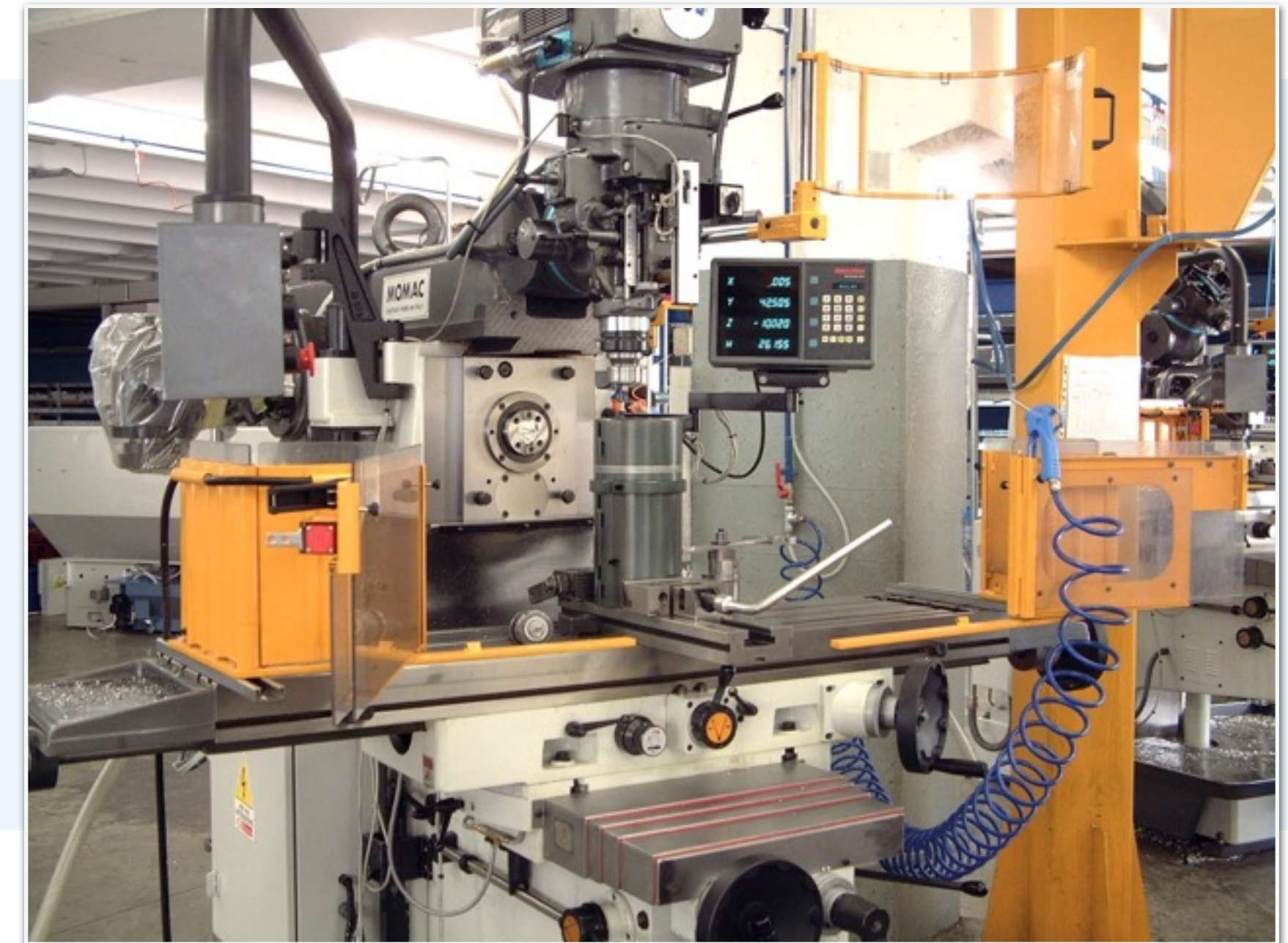
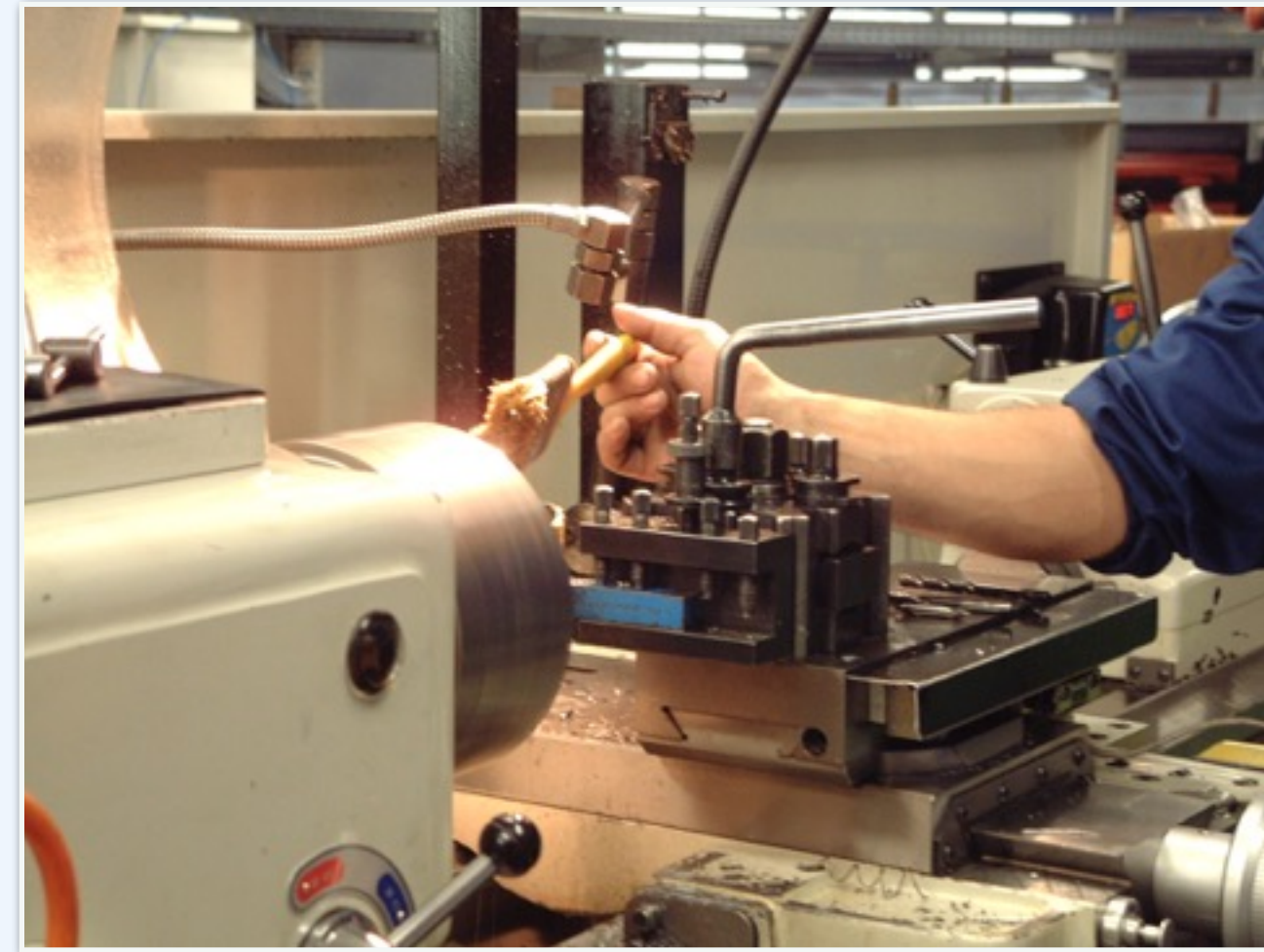
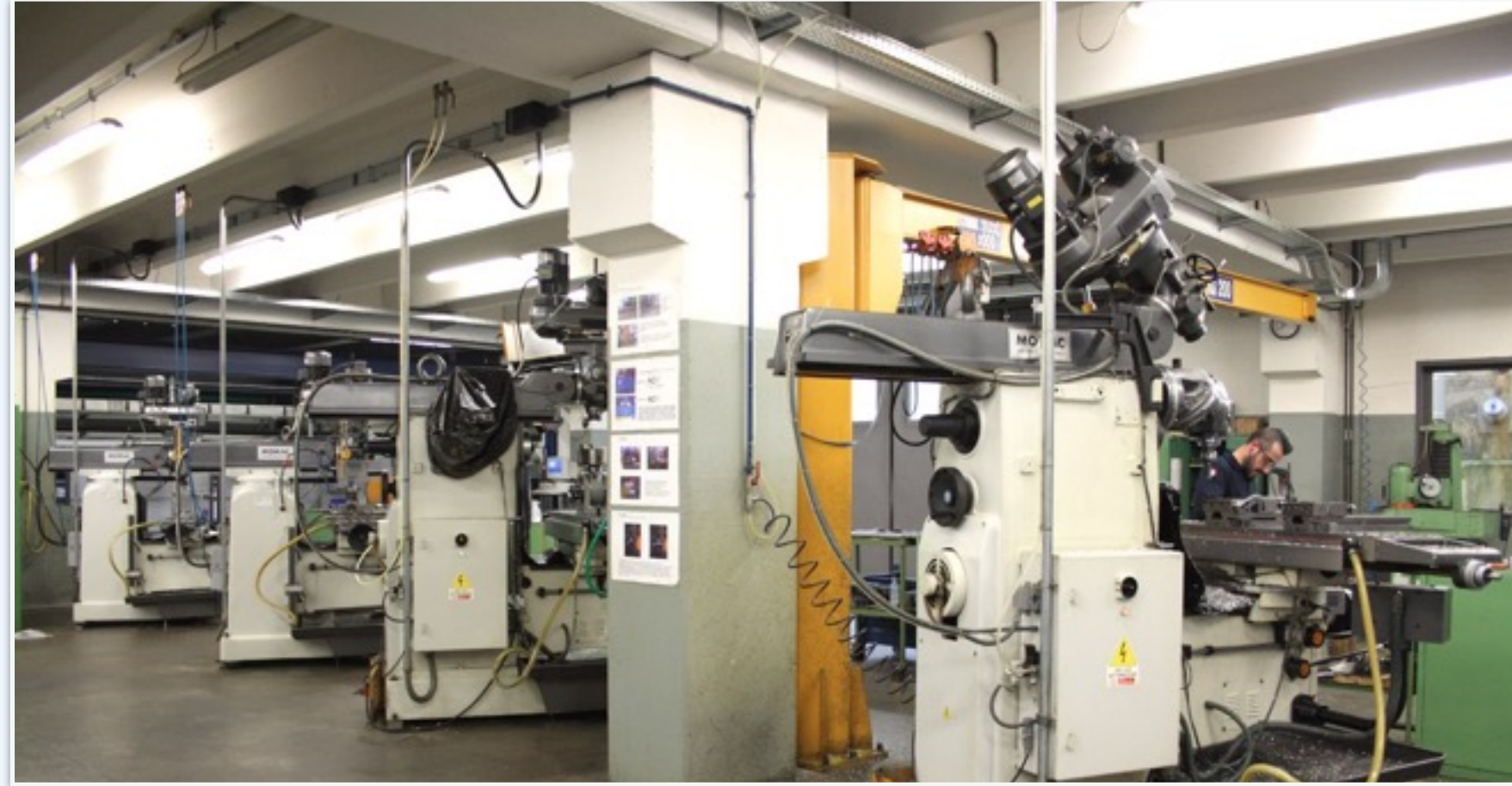
Gli utensili motorizzati combinano i vantaggi di un tornio CNC e di un centro di lavoro a 4 assi;

Tutti i torni sono dotati di attrezzature per operazioni di poligonatura, maschiature rigide e sincronizzazione dei due mandrini.



TRADITIONAL DEPARTMENT

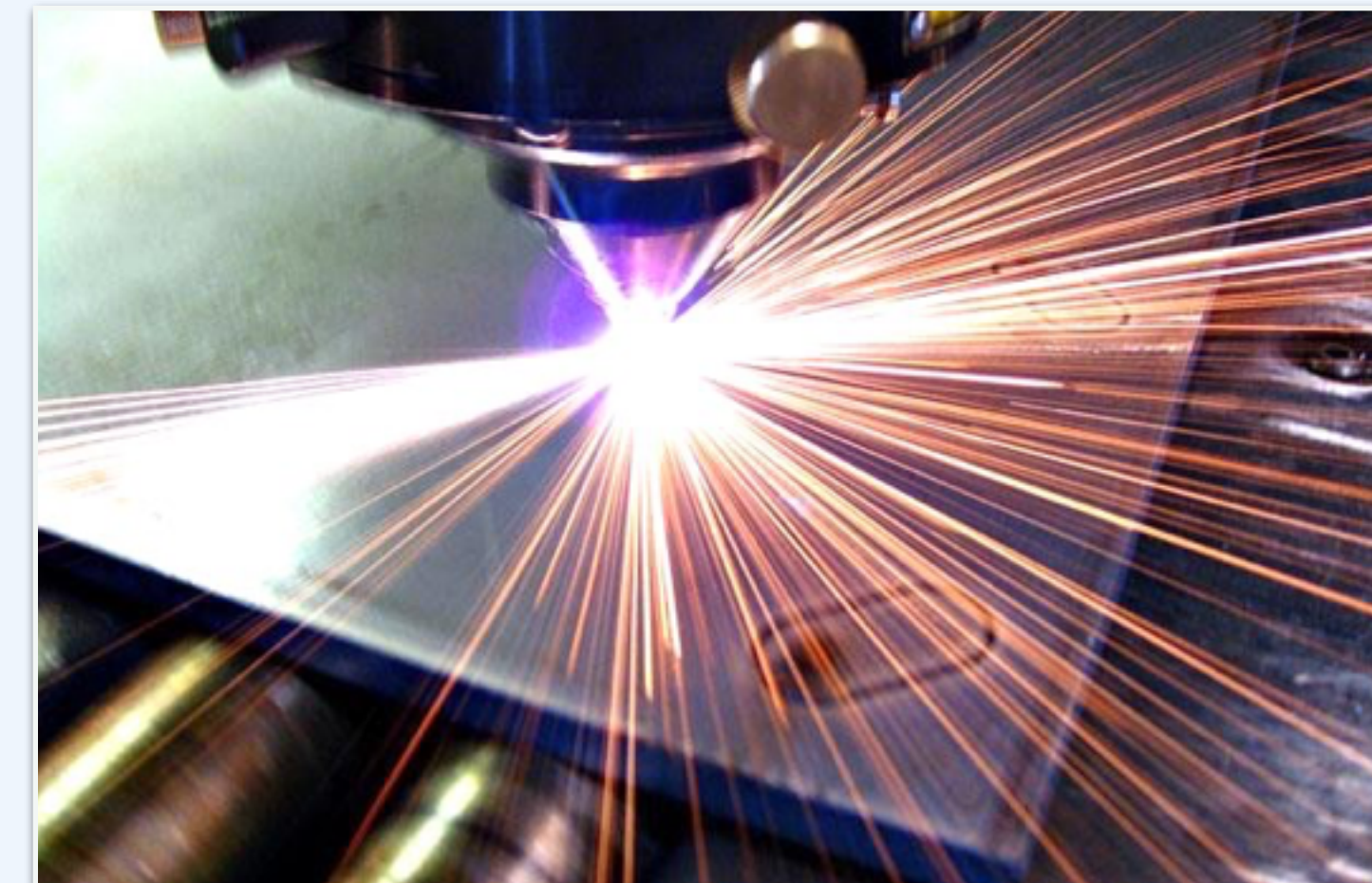
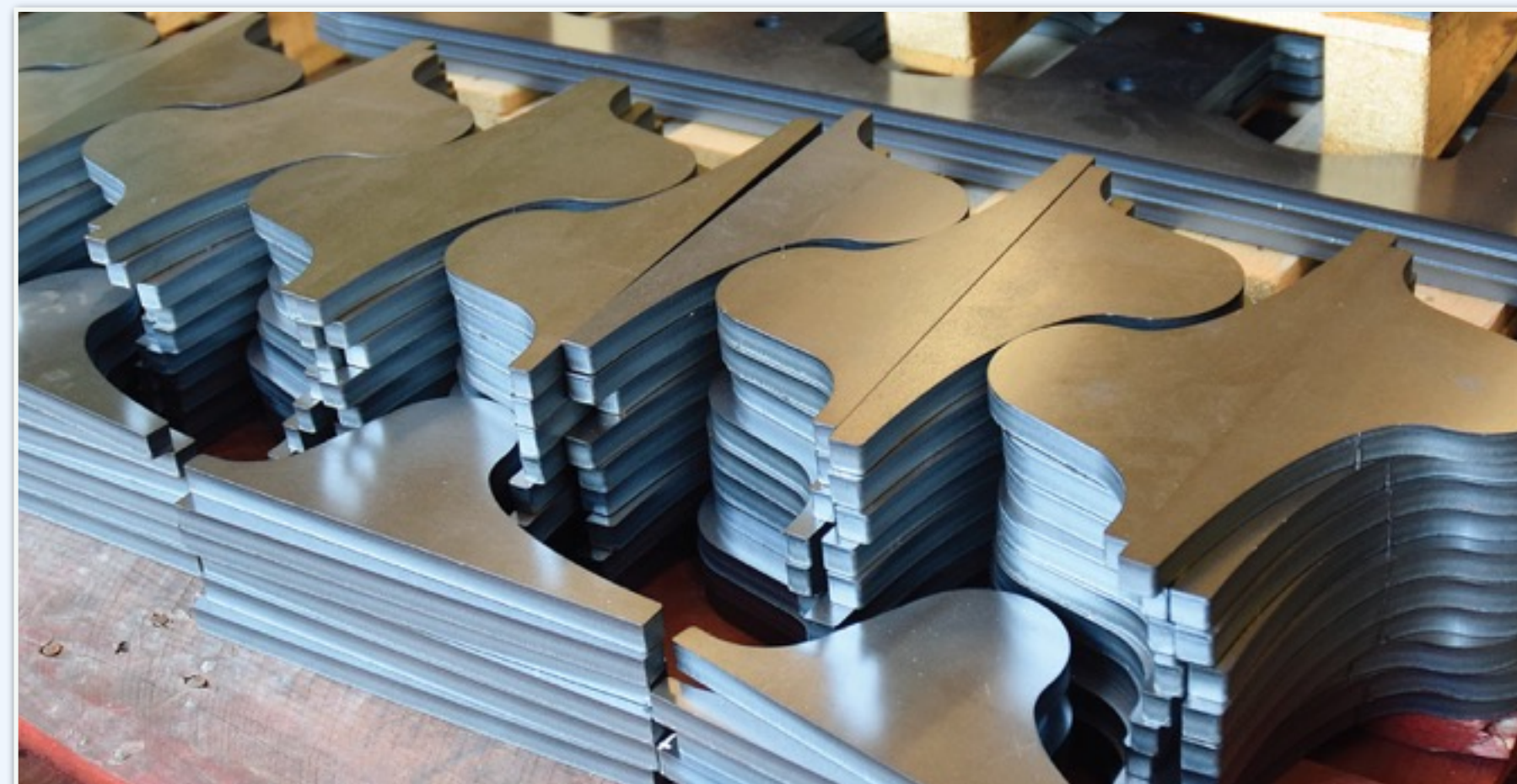
▶ MILLING & TURNING MACHINES



- ▶ 4 frese tradizionali dotate di mandrino orizzontale e testa universale birotativa;
- ▶ 4 torni tradizionali;

SHEET METAL WORKING

▶ LVD AXEL 3015L



LVD AXEL Taglio laser CO2 ad alta velocità e qualità

- ▶ Sp max di taglio: 25mm Fe / 20mm INOX / 15mm Al
- ▶ Sistema Automatico di cambio Pallet carico/scarico
- ▶ 85 cassette di immagazzinamento lamiera 3.000 x 1.500 | Portata 3.000 Kg
- ▶ Sistema rapido per il cambio lenti (5", 7.5" and 10");

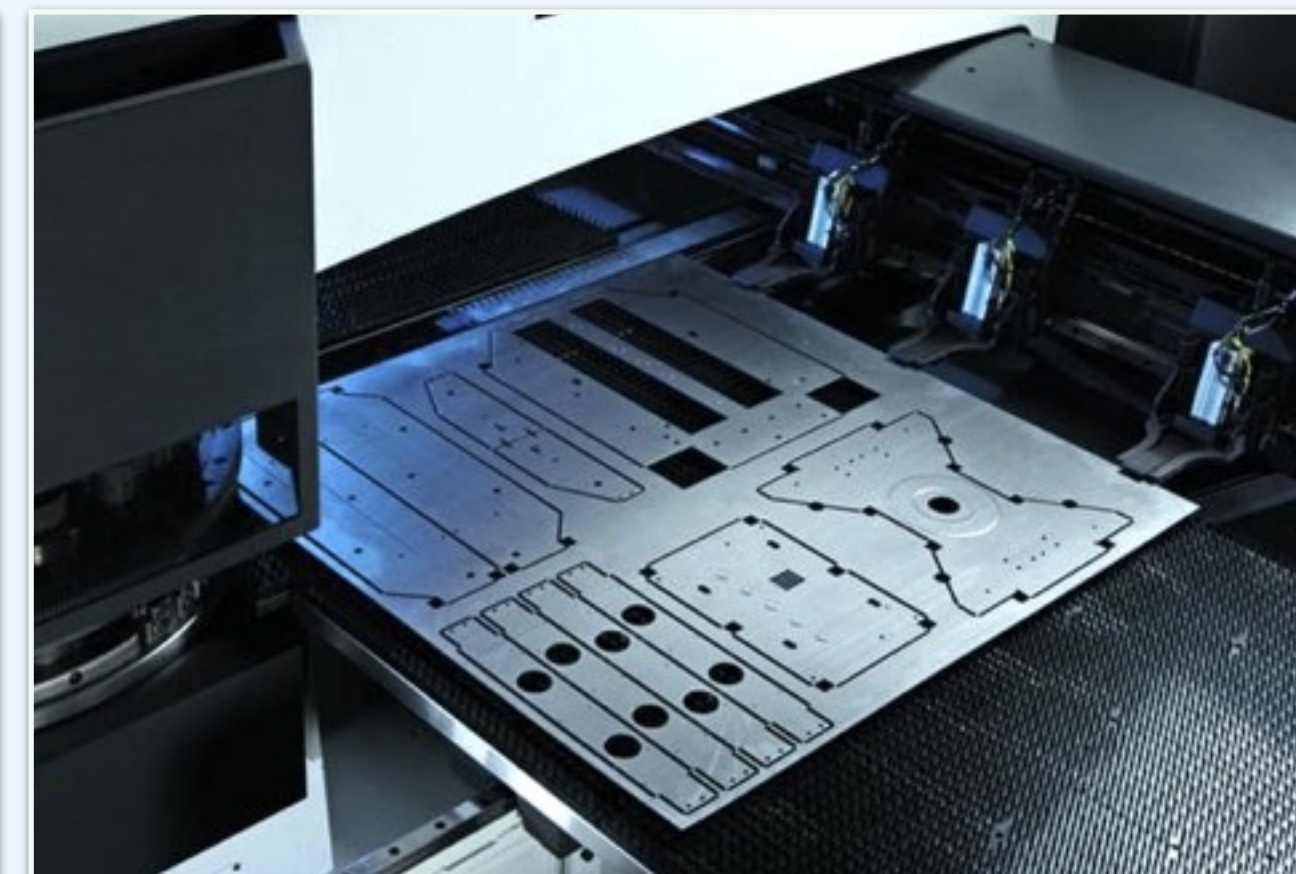
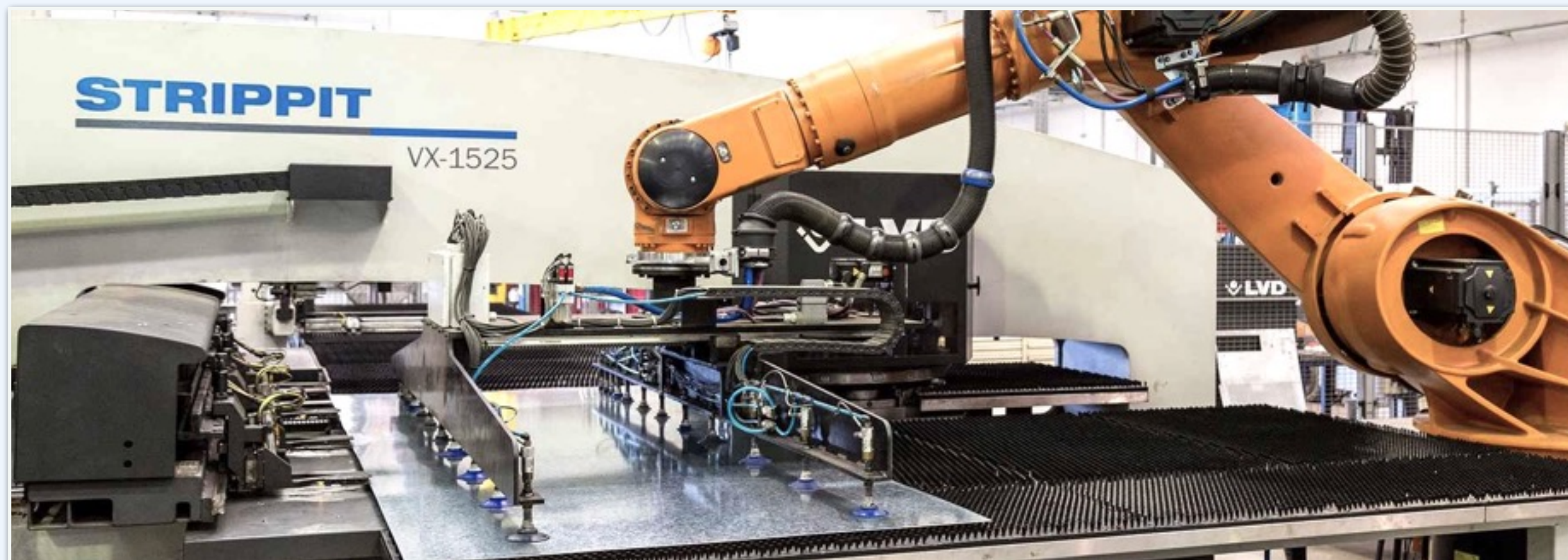
Produzioni di particolari di carpenteria leggera, sottoposti successivamente a piegatura, saldatura e rivettatura.

Sensore di perforazione e di taglio completamente automatico.

Tecnologia FLY-CUT Mode no pearcing ad altissima velocità per ottimizzare i cicli di lavorazione ripetitivi.

SHEET METAL WORKING

▶ STRIPPIT PUNCH PRESSES



Punzonatrice STRIPPIT VX-1525 con sistema robotizzato KUKA di Pick & Sort

- ▶ Sistema idraulico ad alta qualità da 20 ton/m;
- ▶ 4 stazioni autoindexabili da 88,9 mm (3.5");
- ▶ Spessore massimo materiale: 3 mm

Carico lamiera e scarico semilavorati con sistema Pick & Sort KUKA Robot
Sistema veloce di cambio utensili;
Cicli di Forming & Quiet Punch con punzonatura deformante e silenziosa.



SHEET METAL WORKING

▶ LVD BENDING MACHINES



Presse Piegatrici LVD

- ▶ 1 Pressa Piegatrice PPEB 320 ton x 3 m
- ▶ 1 Pressa Piegatrice PPEB 170 ton x 3 m

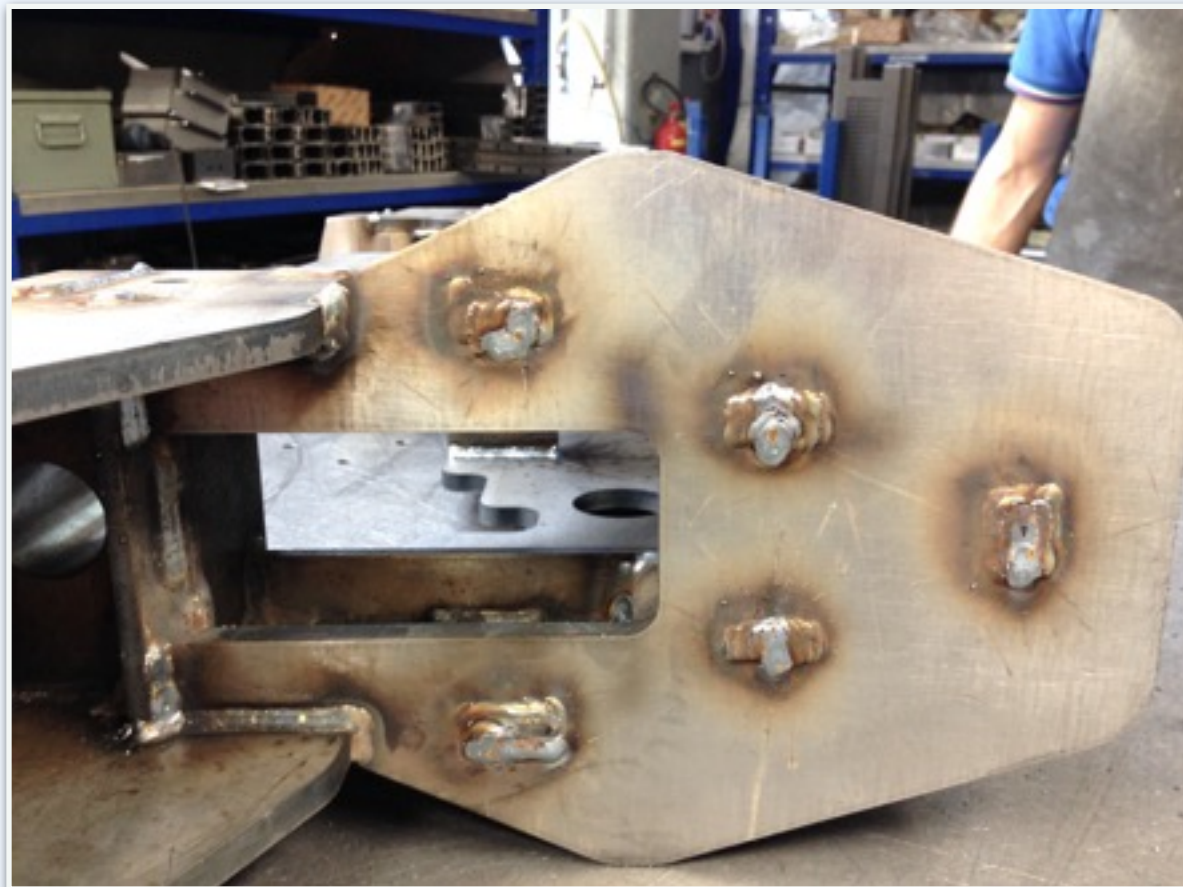
Sistema brevettato Easy-Form di correzione e monitoraggio dell'angolo di piega

Software di programmazione Offline



SHEET METAL WORKING

► WELDING DEPARTMENT



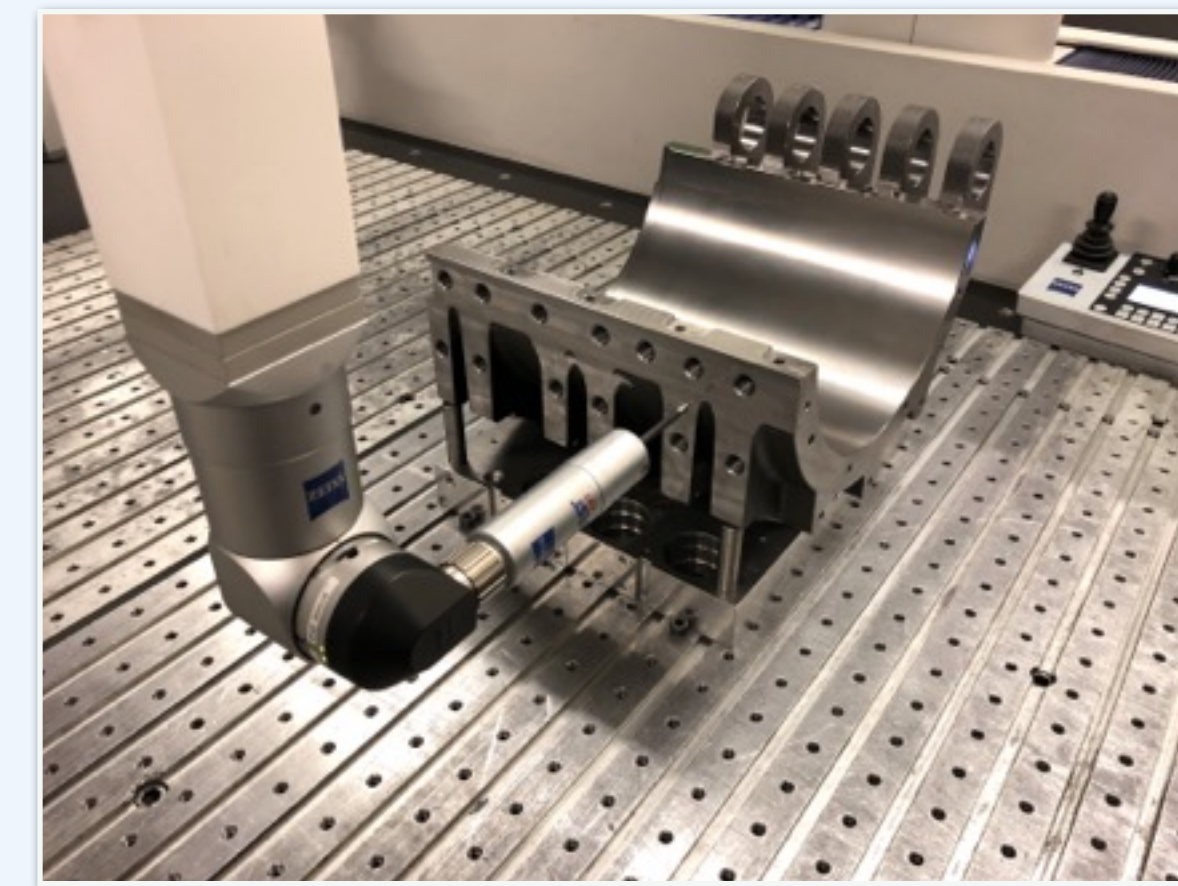
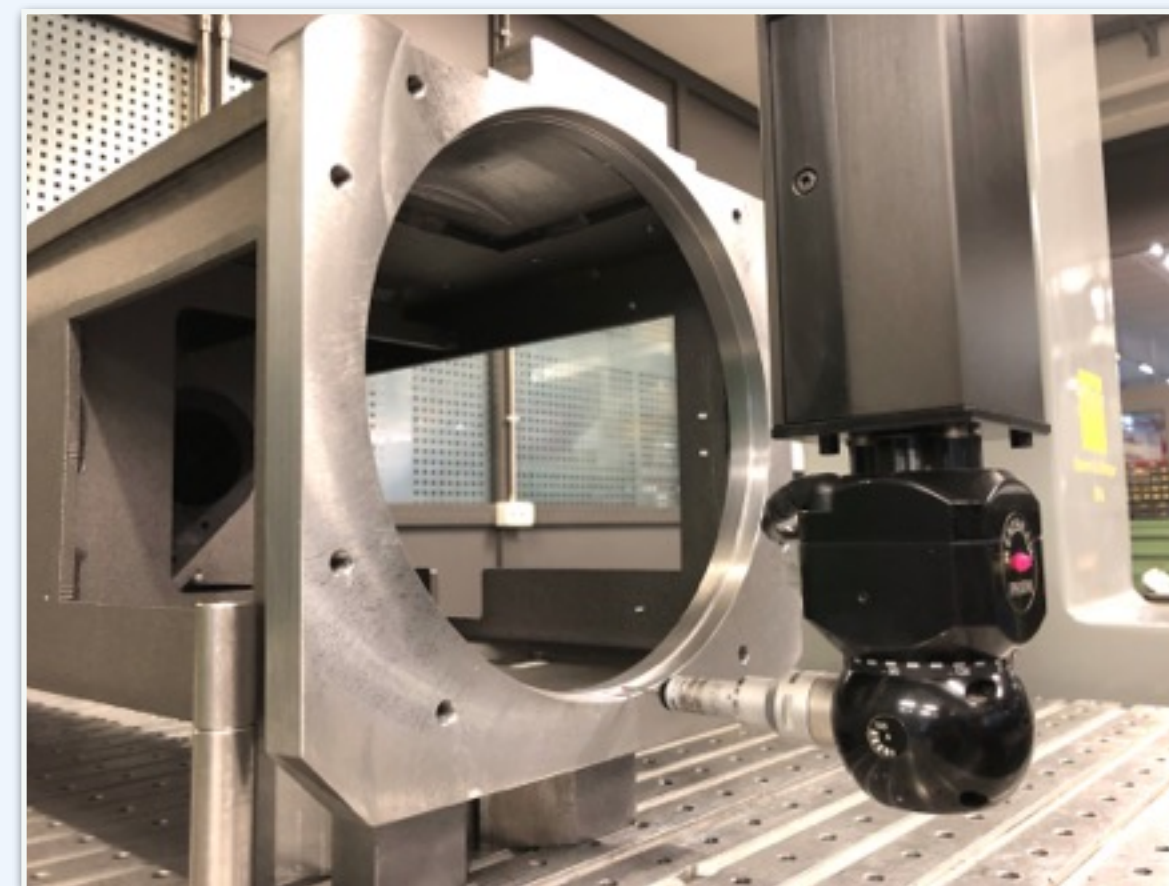
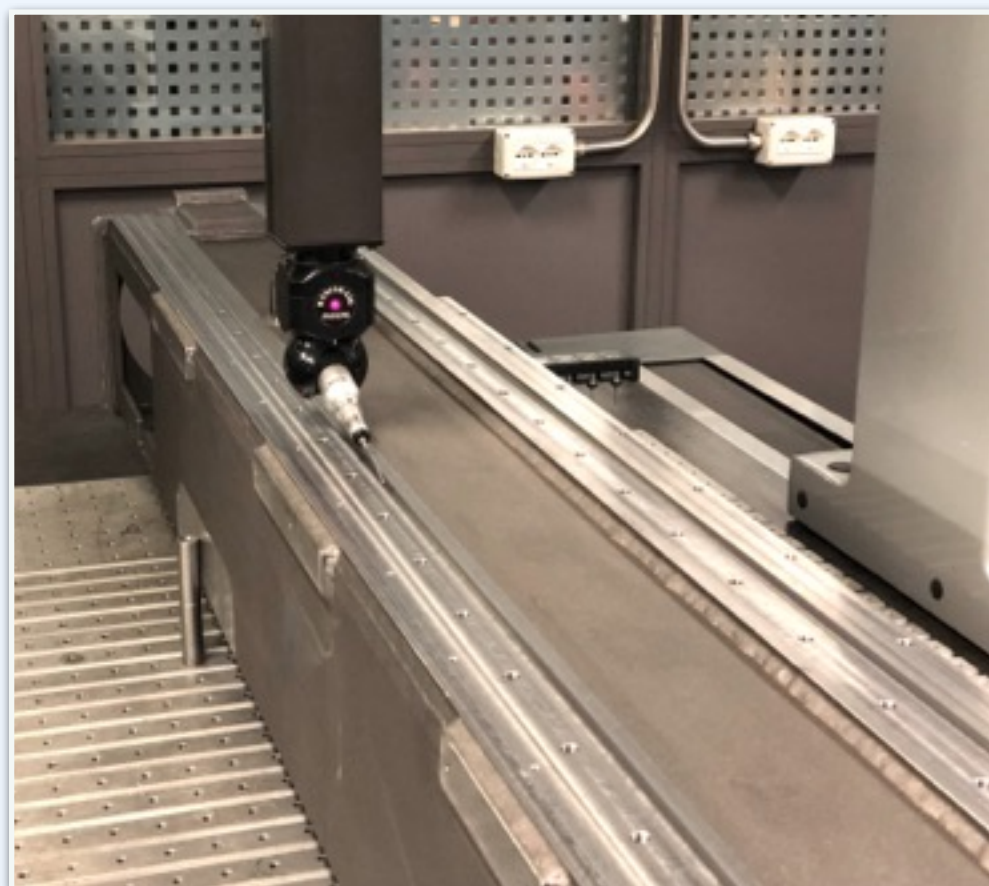
Un reparto di oltre 1000 m² interamente dedicati alla saldatura/puntatura e all'assiemaggio di particolari mediante rivettatura

- Impianto robotizzato di Saldatura TIG/MIG , 8 assi con tavola girevole,campo di lavoro 4m
- Saldatrici MIG/TIG con operatori qualificati



QUALITY CONTROL

► DEPARTMENT



Laboratorio metrologico climatizzato per il controllo qualità dei pezzi prodotti, dotato di attrezzature di altissima precisione.

Macchine per controllo tridimensionale gestite da software Zeiss Calypso:

- Zeiss Contura
- Dea Mistral retrofit ZEISS
- Braccio mobile Faro

Durotero Wolpert, durotero portatile Equotip, rugosimetro Diavite

Blocchetti primari pianoparalleli in ceramica, Azzeratore Taral, Calibri a corsoio, comparatori, micrometri centesimali e millesimali per interni ed esterni, micrometri per profondità, intertest, pupytast.

- Certificazione qualità ISO 9001:2015.



CONTACTS

SMIMEC S.p.A.

Via B.Tasso, 75
24016 San Pellegrino Terme (BG)
Italy

Orari di Apertura:

Lunedì - Venerdì: 08:00 - 12:00 / 13:30 - 17:30
Sabato - Domenica: Chiuso

THANK YOU FOR WATCHING

“Senza entusiasmo non si è mai compiuto niente di grande.”

Ralph Waldo Emerson

Alex Signorini

► *Sales Office*

Direct Phone: 0345.40.742
e-mail: alex.signorini@smigroup.net

Pietro Rovelli

► *Industrial Coordinator*

Direct Phone: 0345.40.642
e-mail: pietro.rovelli@smigroup.net